

สำเนา



ระเบียบกรมสรรพสามิต

ว่าด้วยวิธีการคำนวณปริมาณน้ำมันและผลิตภัณฑ์น้ำมัน โดยใช้เครื่องชั่ง พ.ศ. 2552

เพื่อประโยชน์ในการจัดเก็บภาษีสรรพสามิต อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 22 (1) แห่งพระราชบัญญัติภาษีสรรพสามิต พ.ศ.2527 อธิบดีกรมสรรพสามิต จึงวางระเบียบวิธีการคำนวณปริมาณน้ำมันและผลิตภัณฑ์น้ำมัน ตามพิกัดอัตราภาษีสรรพสามิตโดยใช้เครื่องชั่งไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ 1 ระเบียบนี้เรียกว่า “ระเบียบกรมสรรพสามิต ว่าด้วยวิธีการคำนวณปริมาณน้ำมันและผลิตภัณฑ์น้ำมัน โดยใช้เครื่องชั่ง พ.ศ. 2552”

ข้อ 2 ระเบียบนี้ให้ใช้บังคับตั้งแต่วันออกประกาศเป็นต้นไป

ข้อ 3 ในระเบียบนี้

“เครื่องชั่ง” หมายความว่า เครื่องชั่งน้ำหนักน้ำมันและผลิตภัณฑ์น้ำมัน

“อุปกรณ์อื่น” หมายความว่า อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องที่นำมาประกอบกับเครื่องชั่ง

“น้ำมันและผลิตภัณฑ์น้ำมัน” หมายความว่า น้ำมันและผลิตภัณฑ์น้ำมันตามพิกัด

อัตราภาษีสรรพสามิตท้ายพระราชบัญญัติพิกัดอัตราภาษีสรรพสามิต พ.ศ. 2527

ข้อ 4 การขออนุญาตติดตั้งเครื่องชั่ง และอุปกรณ์อื่นเพื่อใช้ในการคำนวณปริมาณน้ำมันและผลิตภัณฑ์น้ำมัน ให้ผู้ประกอบการยื่นคำขอติดตั้งพร้อมรายละเอียดดังต่อไปนี้

4.1 ชื่อ แบบของเครื่องชั่ง พิกัดกำลังของเครื่องชั่ง และอุปกรณ์อื่นที่เกี่ยวข้อง
ชื่อบริษัทผู้ผลิต ชื่อทางการค้า และประเทศที่ผลิต

4.2 รายละเอียดแบบแปลนการออกแบบติดตั้งเครื่องชั่ง

4.3 คุณลักษณะเฉพาะ (Specification) เช่น ค่าความถูกต้องในการวัด (Accuracy) หรือค่าความผิดพลาด (Error) ค่าความสามารถในการอ่านค่าซ้ำที่จุดเดียวกัน (Repeatability)

ข้อ 5 ให้ผู้เชี่ยวชาญเฉพาะด้านวิศวกรรมทั่วไป กลุ่มพัฒนาและตรวจสอบทางเทคนิค เป็นผู้อนุญาตให้ติดตั้งเครื่องชั่งและอุปกรณ์อื่นตามข้อ 4 แล้วสำเนาหนังสือแจ้งเจ้าพนักงานสรรพสามิตทราบ ดังนี้

5.1 ผู้อำนวยการสำนักงานสรรพสามิตภาคที่โรงอุตสาหกรรมนั้นตั้งอยู่

5.2 สรรพสามิตพื้นที่ที่โรงอุตสาหกรรมนั้นตั้งอยู่

5.3 เจ้าพนักงานสรรพสามิต ซึ่งปฏิบัติหน้าที่ในฐานะผู้ควบคุมโรงอุตสาหกรรม

/ข้อ 6 ...

ข้อ 6 การตรวจสอบเครื่องชั่ง และอุปกรณ์อื่นที่เกี่ยวข้อง เมื่อผู้ประกอบการ
อุตสาหกรรมได้ทำการติดตั้งเสร็จเรียบร้อยแล้ว ให้คณะกรรมการ ดังต่อไปนี้ เป็นผู้ร่วมทำการ
ตรวจสอบ

6.1 ข้าราชการ สังกัดกลุ่มพัฒนาและตรวจสอบทางเทคนิค ซึ่งดำรงตำแหน่ง
ประเภทวิชาการ ไม่ต่ำกว่าระดับชำนาญการ และประเภททั่วไป ไม่ต่ำกว่าระดับชำนาญงาน

6.2 สรรพสามิตพื้นที่ที่โรงอุตสาหกรรมนั้นตั้งอยู่ หรือผู้แทน

6.3 เจ้าพนักงานสรรพสามิต ซึ่งปฏิบัติหน้าที่ในฐานะผู้ควบคุมโรงอุตสาหกรรม

ข้อ 7 ให้ผู้ประกอบการอุตสาหกรรมจัดหาบริษัทผู้เชี่ยวชาญที่มีความรู้ความสามารถ
เกี่ยวกับเครื่องชั่งและอุปกรณ์อื่น โดยได้รับความเห็นชอบจากผู้เชี่ยวชาญเฉพาะด้านวิศวกรรมทั่วไป
กลุ่มพัฒนาและตรวจสอบทางเทคนิค เป็นผู้ดำเนินการในการตรวจสอบ

ข้อ 8 การตรวจสอบเครื่องชั่ง และอุปกรณ์อื่นที่เกี่ยวข้องให้ใช้วิธีการดังนี้

8.1 ใช้วิธีการตามหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบ ของสำนักงานกลางชั่งตวงวัด
กรมการค้าภายใน กระทรวงพาณิชย์

8.2 เครื่องชั่งและอุปกรณ์อื่นให้ติดตั้งโดยมีความสัมพันธ์กันอย่างถูกต้อง

8.3 เครื่องชั่งต้องเป็นเครื่องชั่งแบบ Load Cell

ข้อ 9 ให้คณะกรรมการตาม ข้อ 6 และผู้แทนผู้ประกอบการอุตสาหกรรม ตามข้อ 7
ทำการตรวจสอบค่าความถูกต้อง (Accuracy) หรือค่าความผิดพลาด (Error) ของเครื่องชั่ง และ
อุปกรณ์อื่นที่เกี่ยวข้อง เพื่อขออนุญาตใช้ในการคำนวณภาษี และจะต้องตรวจสอบใหม่ทุก ๆ 2 ปี

ข้อ 10 ผู้ประกอบการอุตสาหกรรมจะต้องยื่นหนังสือรับรองประจำเครื่องชั่งจากสำนักงาน
ชั่งตวงวัด กรมการค้าภายใน กระทรวงพาณิชย์ ต่อกรมสรรพสามิต เพื่อขออนุญาตใช้เครื่องชั่งในการ
คำนวณภาษีสรรพสามิตต่อกรมสรรพสามิต

ข้อ 11 ให้ผู้เชี่ยวชาญเฉพาะด้านวิศวกรรมทั่วไป กลุ่มพัฒนาและตรวจสอบทางเทคนิค
เป็นผู้อนุญาตให้ใช้เครื่องชั่งและอุปกรณ์อื่นที่เกี่ยวข้อง

ข้อ 12 เครื่องชั่งและอุปกรณ์อื่นที่ได้รับการตรวจรับรอง และได้รับอนุญาตจาก
กรมสรรพสามิตแล้ว ให้ใช้สำหรับคำนวณปริมาณน้ำมันและผลิตภัณฑ์น้ำมัน โดยต้องเปรียบเทียบกับ
ถังรับ-จ่ายเพื่อเสียภาษีได้ โดยถือปฏิบัติให้เป็นไปตามระเบียบกรมสรรพสามิต ว่าด้วยการควบคุม
โรงงานอุตสาหกรรมทำน้ำมันและผลิตภัณฑ์น้ำมัน ลงวันที่ 6 พฤษภาคม พ.ศ. 2507 ทั้งนี้ วิธีการ
คำนวณปริมาณน้ำมันและผลิตภัณฑ์น้ำมัน โดยใช้เครื่องชั่ง ให้เป็นไปตามมาตรฐานสากล ที่มี
ความสัมพันธ์กัน

- ข้อ 13 วิธีการใช้เครื่องชั่ง และอุปกรณ์อื่นที่ได้รับอนุญาตจากกรมสรรพสามิตแล้ว
- 13.1 ให้เจ้าพนักงานสรรพสามิต ซึ่งปฏิบัติหน้าที่ในฐานะผู้ควบคุม โรงอุตสาหกรรม ผลิตตรากรมสรรพสามิตที่เครื่องชั่ง และที่แผงควบคุมเครื่องคอมพิวเตอร์
- 13.2 ผู้ประกอบอุตสาหกรรมจะต้องแจ้งเป็นหนังสือให้เจ้าพนักงานสรรพสามิต ซึ่งปฏิบัติหน้าที่ในฐานะผู้ควบคุมโรงอุตสาหกรรม ทราบทุกครั้งที่มีการเปลี่ยนแปลง ซ่อมแซมหรือ ปรับแต่ง เครื่องชั่ง และอุปกรณ์อื่น เพื่อทำลายผลิตตรากรมสรรพสามิตออก และเมื่อดำเนินการเสร็จ แล้วให้ทำการตรวจสอบเครื่องชั่ง และอุปกรณ์อื่นตามวิธีข้อ 8 โดยคณะกรรมการ ตามข้อ 6 และ ผู้แทนผู้ประกอบอุตสาหกรรม ตามข้อ 7 โดยอนุโลม
- 13.3 ให้เจ้าพนักงานสรรพสามิต ซึ่งปฏิบัติหน้าที่ในฐานะผู้ควบคุม โรงอุตสาหกรรมจัดทำทะเบียนเครื่องชั่ง และอุปกรณ์อื่นที่เกี่ยวข้องแล้วรายงานกรมสรรพสามิต
- ข้อ 14 เครื่องชั่งที่ได้ติดตั้งก่อนระเบียบนี้ใช้บังคับ ต้องถือปฏิบัติให้เป็นไปตามระเบียบนี้ด้วย
- ข้อ 15 ให้ผู้เชี่ยวชาญเฉพาะด้านวิศวกรรมทั่วไป กลุ่มพัฒนาและตรวจสอบทางเทคนิค เป็นผู้รักษาการ ตามระเบียบนี้

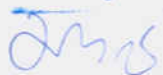
ประกาศ ณ วันที่ 14 กันยายน พ.ศ. 2552



(นายสุรพล สุปยะสิทธิ์)

ที่ปรึกษาด้านการพัฒนาระบบบริหารการ จัดเก็บภาษี ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสรรพสามิต

สำเนาถูกต้อง



(นายวิภากร เมืลเสีจ)

วิศวกร ไฟฟ้าชำนาญการ

สำเนา

แนบท้าย

ระเบียบกรมสรรพสามิต ว่าด้วยวิธีการคำนวณปริมาณน้ำมันและผลิตภัณฑ์น้ำมัน
โดยใช้เครื่องชั่ง พ.ศ. 2552

รายละเอียดวิธีการตรวจสอบและค่าความผิดพลาดสูงสุดที่ยอมรับได้

รายละเอียดวิธีการตรวจสอบและค่าความผิดพลาดสูงสุดที่ยอมรับได้ เป็นไปตาม
มาตรฐาน OIML (ORGANISATION INTERNATIONALE DE METROLOGIE LEGALE) และ
กฎหมาย สำนักงานชั่งตวงวัด กรมการค้าภายใน กระทรวงพาณิชย์

1. รายละเอียดวิธีการตรวจสอบ

1.1 ทดสอบค่าความสามารถในการทำซ้ำ (Repeatability test)

เป็นการวัดความสามารถของเครื่องชั่ง ที่จะแสดงค่าน้ำหนักที่ถูกต้องทุกครั้ง เมื่อมีการวางตุ้มน้ำหนัก
(Standard Weight) อันเดิมซ้ำกันหลายๆ ครั้ง (ไม่น้อยกว่า 3 ครั้ง) โดยผลการทดสอบของเครื่องชั่ง
ต้องไม่เกินค่าความผิดพลาดที่กำหนด MPE ($\text{Error} \leq \text{MPE}$)

1.2 ทดสอบการวางน้ำหนักที่ตำแหน่งต่างๆ (Eccentric test)

เป็นการวัดค่าความผิดพลาดของเครื่องชั่ง เมื่อมีการวางตุ้มน้ำหนัก (Standard Weight) บนแท่นชั่ง
ณ ตำแหน่งต่างๆ กัน โดยความแตกต่างของผลการทดสอบของเครื่องชั่งต้องไม่เกินค่าความผิดพลาด
ที่กำหนด MPE ($\text{Error} \leq \text{MPE}$)

1.3 ทดสอบการวางน้ำหนักทดสอบเครื่องชั่ง (Weighing test)

เป็นการวัดค่าความสามารถของเครื่องชั่งในการวัดค่าความแม่นยำของค่าน้ำหนักจริงเมื่อเทียบกับ
การวางตุ้มน้ำหนัก (Standard Weight) โดยผลการทดสอบการแสดงค่าของเครื่องชั่งต้องไม่เกินค่า
ความผิดพลาดที่กำหนด MPE ($\text{Error} \leq \text{MPE}$)

สำเนาถูกต้อง



(นายทวิกร เบ็ดเสร็จ)

วิศวกร ไร่ไร่ธานีพาณิชย์

/2. รายละเอียด ...

2. รายละเอียดค่าความผิดพลาดสูงสุดที่ยอมรับได้

กำหนดให้ผลการทดสอบเครื่องซึ่งมีค่าความผิดพลาดแสดงตามตารางที่ 1

Maximum permissible error on initial verification	For Loads, m, expressed in verification scale intervals, e			
	Class I	Class II	Class III	Class III
$\pm 0.5 e$	$0 \leq m \leq 50,000$	$0 \leq m \leq 5,000$	$0 \leq m \leq 500$	$0 \leq m \leq 50$
$\pm 1.0 e$	$50,000 < m \leq 200,000$	$5,000 < m \leq 20,000$	$500 < m \leq 2,000$	$50 < m \leq 200$
$\pm 1.5 e$	$200,000 < m$	$20,000 < m \leq 100,000$	$2,000 < m \leq 10,000$	$200 < m \leq 1,000$

ตารางที่ 1

- หมายเหตุ 1. MPE หมายถึง Maximum permissible error คือ ค่าความผิดพลาดสูงสุดที่ยอมรับได้ และให้แสดงผลค่า Maximum permissible error เป็นค่าสัมบูรณ์
(Absolute value of maximum permissible error is 0.5 e, 1.0 e or 1.5 e)
2. e หมายถึง ค่าชั้นหมายเลขมาตรตรวจรับรอง (Verification scale intervals) เท่ากับ 20 กิโลกรัม
3. m หมายถึง ค่าน้ำหนักที่ใช้ทดสอบ

ทั้งนี้ ให้ผลการทดสอบมีค่าความผิดพลาดน้อยกว่าหรืออยู่ใน MPE ($\text{Error} \leq \text{MPE}$) โดยเครื่องซึ่งรถบรรทุกสำหรับน้ำมันและผลิตภัณฑ์น้ำมันจัดอยู่ในเครื่องซึ่งชั้นสาม (Class III)

สำเนาถูกต้อง

(นายสิวกว เม็ลเสร์จ)
วิศวกรไฟฟ้าชำนาญการ