

- สำเนา -

ระเบียบกรมสรรพสามิต

ว่าด้วยวิธีการคำนวณปริมาณน้ำมันและผลิตภัณฑ์น้ำมัน
โดยใช้มาตรวัดและเครื่องทดสอบ

พ.ศ. 2544

เพื่อประโยชน์ในการจัดเก็บภาษีสรรพสามิต อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 22 (1) แห่งพระราชบัญญัติภาษีสรรพสามิต พ.ศ.2527 อธิบดีกรมสรรพสามิตจึงวางระเบียบวิธีการคำนวณปริมาณน้ำมันและผลิตภัณฑ์น้ำมัน ตามพิกัดอัตราภาษีสรรพสามิตโดยใช้มาตรวัดและเครื่องทดสอบไว้ดังต่อไปนี้

ข้อ 1 ระเบียบนี้เรียกว่า " ระเบียบกรมสรรพสามิต ว่าด้วยวิธีการคำนวณปริมาณน้ำมันและผลิตภัณฑ์น้ำมันโดยใช้มาตรวัดและเครื่องทดสอบ พ.ศ. 2544 "

ข้อ 2 ระเบียบนี้ให้ใช้บังคับตั้งแต่วันออกประกาศเป็นต้นไป

ข้อ 3 ให้ยกเลิกระเบียบกรมสรรพสามิตว่าด้วยวิธีการคำนวณปริมาณน้ำมันและผลิตภัณฑ์น้ำมันโดยใช้มาตรวัดและเครื่องทดสอบ พ.ศ.2530 ลงวันที่ 1 พฤษภาคม พ.ศ.2530

ข้อ 4 ในระเบียบนี้

" มาตรวัด " หมายความว่า มาตรสำหรับใช้วัดปริมาณน้ำมันและผลิตภัณฑ์น้ำมัน

" เครื่องทดสอบ " หมายความว่า เครื่องทดสอบมาตรวัดปริมาณน้ำมันและผลิตภัณฑ์น้ำมัน

" อุปกรณ์อื่น " หมายความว่า อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องที่นำมาประกอบกับมาตรวัดหรือเครื่องทดสอบ

ข้อ 5 การขออนุญาตติดตั้ง หรือการขอให้รับรองมาตรวัด เครื่องทดสอบและอุปกรณ์อื่นที่เกี่ยวข้องเพื่อใช้ในการคำนวณปริมาณน้ำมันและผลิตภัณฑ์น้ำมัน

5.1 ในกรณีที่เป็นผู้ประกอบอุตสาหกรรมให้ยื่นคำขอติดตั้งพร้อมรายละเอียดดังต่อไปนี้

5.1.1 ชื่อแบบหรือชนิดของมาตรวัด เครื่องทดสอบ และอุปกรณ์อื่นที่เกี่ยวข้อง ชื่อบริษัทผู้ผลิต ชื่อทางการค้าและประเทศที่ผลิต

5.1.2 คุณลักษณะเฉพาะ (Specification) เช่นค่าความถูกต้องในการวัด (Accuracy) ค่าความสามารถในการอ่านค่าซ้ำที่จุดเดียวกัน (Repeatability)

5.1.3 รายละเอียดแบบแปลนการติดตั้งมาตรวัด เครื่องทดสอบ และอุปกรณ์อื่นที่เกี่ยวข้องเข้ากับท่อทางและหมายเลขภาชนะเก็บน้ำมันและผลิตภัณฑ์น้ำมัน

✦ 5.2 ในกรณีที่ เป็นผู้แทนจำหน่ายหรือผู้ผลิตยื่นคำขอให้รับรองมาตรวัด เครื่องทดสอบ และอุปกรณ์อื่นที่เกี่ยวข้องพร้อมรายละเอียด ดังต่อไปนี้

5.2.1 รายละเอียดตามข้อ 5.1.1 และข้อ 5.1.2

5.2.2 รายละเอียดแบบมาตรฐานการติดตั้งหรือแบบ Typical Drawing

ข้อ 6 ให้ผู้อำนวยการกองช่างเป็นผู้อนุญาตให้ติดตั้งและรับรองให้ใช้มาตรวัด เครื่องทดสอบและอุปกรณ์อื่นที่เกี่ยวข้องตามข้อ 5 แล้วสำเนาหนังสือแจ้งหน่วยงานและเจ้าพนักงาน ดังนี้

6.1 สำนักบริหารการจัดเก็บภาษี 2

6.2 สำนักงานสรรพสามิตภาคที่โรงอุตสาหกรรมตั้งอยู่

6.3 สำนักงานสรรพสามิตจังหวัดที่โรงอุตสาหกรรมตั้งอยู่

6.4 เจ้าพนักงานสรรพสามิตผู้ควบคุมโรงอุตสาหกรรม

ข้อ 7 การตรวจสอบมาตรวัด เครื่องทดสอบ และอุปกรณ์อื่นที่เกี่ยวข้อง เมื่อผู้ประกอบการอุตสาหกรรมได้ทำการติดตั้งเสร็จเรียบร้อยแล้วให้กรรมการดังต่อไปนี้ เป็นผู้ร่วมทำการตรวจสอบ

7.1 เจ้าพนักงานสรรพสามิต กองช่าง

7.2 เจ้าพนักงานสรรพสามิต ผู้ควบคุมโรงอุตสาหกรรมนั้น

7.3 สรรพสามิตจังหวัดที่โรงอุตสาหกรรมนั้นตั้งอยู่ หรือผู้แทน

ข้อ 8 ให้ผู้ประกอบการอุตสาหกรรมจัดหาบริษัทผู้เชี่ยวชาญที่มีความรู้ความสามารถเกี่ยวกับมาตรวัด เครื่องทดสอบ และอุปกรณ์อื่นที่เกี่ยวข้องโดยได้รับความเห็นชอบจากผู้อำนวยการกองช่างเป็นผู้ดำเนินการในการตรวจสอบ

ข้อ 9 การตรวจสอบมาตรวัด เครื่องทดสอบและอุปกรณ์อื่นที่เกี่ยวข้องให้ใช้วิธีการ ดังนี้

9.1 ในกรณีที่เป็นน้ำมันหรือผลิตภัณฑ์น้ำมันที่เป็นของเหลวให้ใช้วิธีการตาม American Petroleum Institute (API):Manual of Petroleum Measurement Standards

9.2 ในกรณีที่เป็นผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียมที่อยู่ในสถานะไอหรือก๊าซ (Vapor หรือ Gas) ให้ใช้วิธีการตรวจสอบตามวิธีที่เป็นมาตรฐานสากล ซึ่งจะต้องมีค่าความถูกต้องในการวัด (Accuracy) ไม่เกินร้อยละ +/-1 และค่าความสามารถในการอ่านซ้ำ(Repeatability) ไม่เกินร้อยละ +/-0.15

9.3 มาตรฐาน เครื่องทดสอบ และอุปกรณ์อื่นที่เกี่ยวข้องให้ติดตั้งโดยมีความสัมพันธ์กันอย่างถูกต้อง

9.4 เครื่องทดสอบต้องเป็น

9.4.1. ถังมาตรฐาน (Prover Tank)

9.4.2. มาตรฐานมาตรวัด (Master Meter)

9.4.3. Pipe Prover หรือ Prover Loop หรือ Compact Prover หรือ อุปกรณ์ทดสอบอื่น

ข้อ 10 ให้กรรมการตาม ข้อ 7 และบริษัทผู้เชี่ยวชาญตาม ข้อ 8 ทดสอบค่าความถูกต้องของมาตรวัด เครื่องทดสอบ และอุปกรณ์อื่นที่เกี่ยวข้องหลังจากที่ได้ติดตั้งเสร็จแล้วไม่น้อยกว่า 3 ครั้ง ต่อจากนั้นให้ปฏิบัติ ดังนี้

10.1 ทดสอบความจุของถังมาตรฐาน (Prover Tank) โดยวิธีตวงน้ำจากถังมาตรฐานที่ได้รับรองจากกระทรวงพาณิชย์และให้ทดสอบใหม่อย่างน้อย 1 ครั้งต่อปี

10.2 ทดสอบมาตรวัดมาตรฐาน (Master Meter) หาค่าความคลาดเคลื่อนของมาตรวัด (Meter Factor) กับถังมาตรฐานตาม ข้อ 10.1 และต้องทดสอบใหม่ทุก ๆ 6 เดือน

10.3 ทดสอบหาค่าความจุของ Pipe Prover หรือ Prover Loop (Pipe Volume In Performance หรือ Loop Volume In Performance) หรือ Compact Prover กับถังมาตรฐานตาม ข้อ 10.1 หรือมาตรวัดมาตรฐานตาม ข้อ 10.2 และต้องทดสอบใหม่อย่างน้อย 1 ครั้งต่อปี

10.4 ให้ทดสอบค่าความคลาดเคลื่อนของมาตรวัด (Meter Factor) เพื่อใช้ในการคำนวณภาษีกับถังมาตรฐานตาม ข้อ 10.1 หรือมาตรวัดมาตรฐานตาม ข้อ 10.2 หรือ Pipe Prover หรือ Prover Loop หรือ Compact Prover หรืออุปกรณ์ทดสอบอื่นตาม ข้อ 10.3 และต้องทดสอบใหม่อย่างน้อย 1 ครั้งต่อปี

ข้อ 11 มาตรฐาน เครื่องทดสอบ และอุปกรณ์อื่นที่เกี่ยวข้องที่ได้รับการตรวจรับรอง และได้รับอนุญาตจากผู้อำนวยการกองช่างแล้ว ให้ใช้สำหรับคำนวณปริมาณน้ำมันและผลิตภัณฑ์น้ำมัน โดยเปรียบเทียบกับถังจ่ายเพื่อเสียภาษีได้

มาตรฐาน เครื่องทดสอบและอุปกรณ์อื่นที่เกี่ยวข้องที่ได้ติดตั้งก่อนใช้ระเบียบนี้ ให้อยู่ในบังคับตามความในวรรคแรกด้วย

ข้อ 12 วิธีการใช้มาตรฐาน เครื่องทดสอบ และอุปกรณ์อื่นที่เกี่ยวข้องที่ได้รับอนุญาตจากผู้อำนวยการกองช่างแล้ว

12.1 ให้เจ้าพนักงานสรรพสามิตผักรากกรมสรรพสามิตที่มาตรฐานและที่แมงควบคุมเครื่องคอมพิวเตอร์ในห้องปฏิบัติการ

12.2 ให้เจ้าพนักงานสรรพสามิตผู้ควบคุมโรงอุตสาหกรรมและบริษัทผู้เชี่ยวชาญตามข้อ 8 ทดสอบหาค่าความคลาดเคลื่อนของมาตรฐานทุก ๆ 3 เดือน

12.3 ผู้ประกอบอุตสาหกรรมจะต้องแจ้งให้เจ้าพนักงานสรรพสามิตผู้ควบคุมโรงอุตสาหกรรมทราบทุกครั้งที่จะมีการเปลี่ยนแปลง ซ่อมแซมหรือปรับแต่งมาตรฐาน เครื่องทดสอบและอุปกรณ์อื่นที่เกี่ยวข้องเพื่อทำลายผักรากกรมสรรพสามิตออกและเมื่อดำเนินการเสร็จแล้ว ให้ ทำการทดสอบมาตรฐาน เครื่องทดสอบ และอุปกรณ์อื่นที่เกี่ยวข้องตามวิธีข้อ 9.1 และ ข้อ 9.2 โดยกรรมการตามข้อ 7 และ ข้อ 8 โดยอนุโลม

12.4 ให้เจ้าพนักงานสรรพสามิตผู้ควบคุมโรงอุตสาหกรรมรายงานการทดสอบมาตรฐานตาม ข้อ 12.2 ให้กรมสรรพสามิตทราบทุกครั้งและหากปรากฏว่าจากผลการทดสอบไม่ได้ผลตาม ข้อ 9.1 และหรือ ข้อ 9.2 ให้ระงับการใช้มาตรฐานแล้วรายงานให้กรมสรรพสามิตทราบโดยด่วน

ข้อ 13 ให้ผู้อำนวยการกองช่างเป็นผู้รักษาการตามระเบียบนี้

ประกาศ ณ วันที่ 27 ธันวาคม พ.ศ. 2544

สำเนาถูกต้อง

(ลงชื่อ) วีระชัย ตันติกุล

วิมล

(นายวีระชัย ตันติกุล)

(นางอุสุมา สารพูนทรัพย์)

อธิบดีกรมสรรพสามิต

จบ. 7 รักษาการ นิตกร 8 ว

๕ มกราคม 2545