



ระเบียบกรมสรรพสามิต

ว่าด้วยการใช้ระบบมาตรวัดและระบบคอมพิวเตอร์สื่อสารทางไกล
ในการบริหารการจัดเก็บภาษีสรรพสามิตสำหรับโรงอุตสาหกรรมสุรา

พ.ศ. ๒๕๖๐

เพื่อให้การบริหารการจัดเก็บภาษีสรรพสามิตสำหรับการใช้ระบบมาตรวัดและระบบคอมพิวเตอร์สื่อสารทางไกลในการบริหารการจัดเก็บภาษีสรรพสามิตสำหรับสินค้าสุรา เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพและมีมาตรฐานเป็นในแนวทางเดียวกัน

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๖ (๑) (๒) (๓) และ (๔) มาตรา ๑๑๘ มาตรา ๑๒๐ และมาตรา ๑๒๒ แห่งพระราชบัญญัติภาษีสรรพสามิต พ.ศ. ๒๕๖๐ อธิบดีกรมสรรพสามิตจึงวางระเบียบเกี่ยวกับการใช้ระบบมาตรวัดและระบบคอมพิวเตอร์สื่อสารทางไกลในการบริหารการจัดเก็บภาษีสำหรับสินค้าสุราไว้ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ระเบียบนี้เรียกว่า “ระเบียบกรมสรรพสามิต ว่าด้วยการใช้ระบบมาตรวัดและระบบคอมพิวเตอร์สื่อสารทางไกลในการบริหารการจัดเก็บภาษีสรรพสามิตสำหรับโรงอุตสาหกรรมสุรา พ.ศ. ๒๕๖๐”

ข้อ ๒ ระเบียบนี้ให้ใช้บังคับตั้งแต่วันประกาศเป็นต้นไป

ข้อ ๓ ในระเบียบนี้

“โรงอุตสาหกรรม” หมายความว่า โรงอุตสาหกรรมสุราตามพระราชบัญญัติภาษีสรรพสามิต พ.ศ. ๒๕๖๐ ซึ่งได้ติดตั้งระบบมาตรวัดและระบบคอมพิวเตอร์สื่อสารทางไกลในการบริหารการจัดเก็บภาษีสุรา และได้รับอนุญาตให้ใช้ระบบมาตรวัดและระบบคอมพิวเตอร์สื่อสารทางไกลในการบริหารการจัดเก็บภาษีสุรา

“สุรา” หมายความว่า สุราตามพระราชบัญญัติภาษีสรรพสามิต พ.ศ. ๒๕๖๐ ซึ่งผลิตจากโรงอุตสาหกรรมตามระเบียบนี้

“ระบบมาตรวัด” หมายความว่า เครื่องมือวัดที่แสดงปริมาณการจ่ายน้ำสุรา เครื่องมือที่แสดงปริมาณภาชนะที่ได้บรรจุน้ำสุราแล้ว หรือเครื่องมือใด ๆ ที่กรมสรรพสามิตได้ติดตั้งภายในโรงอุตสาหกรรมเพื่อใช้ในการบริหารการจัดเก็บภาษีสรรพสามิต

“เครื่องมือแสดงปริมาณการจ่ายน้ำสุรา” หมายความว่า เครื่องคำนวณปริมาณน้ำสุราชนิดมาตรวัดปริมาณน้ำสุรา (Flow Meter) หรือเครื่องมือใด ๆ ที่เรียกชื่อเป็นอย่างอื่นที่ได้ใช้งานในลักษณะทำนองเดียวกัน ซึ่งติดตั้งระหว่างถังพักน้ำสุรากับเครื่องบรรจุภาชนะ

“เครื่องมือแสดงปริมาณภาชนะที่ได้บรรจุน้ำสุราแล้ว” หมายความว่า เครื่องมือตรวจนับจำนวนภาชนะที่บรรจุน้ำสุราแล้ว (Counter) หรือเครื่องมือใด ๆ ที่เรียกชื่อเป็นอย่างอื่นที่ได้ใช้งานในลักษณะทำนองเดียวกัน ซึ่งได้ติดตั้งถัดจากเครื่องบรรจุภาชนะไปจนถึงสายการผลิต

“ระบบคอมพิวเตอร์สื่อสารทางไกล” หมายความว่า ระบบอุปกรณ์คอมพิวเตอร์และส่วนควบต่าง ๆ ที่ติดตั้งเพื่อใช้ในการประมวลผลและการรับ-ส่งข้อมูลระหว่างโรงอุตสาหกรรมกับกรมสรรพสามิต โดยผ่านระบบเครือข่ายเพื่อใช้ในการตรวจสอบและตรวจนับจำนวนน้ำสุราและภาชนะของแต่ละสายการผลิตในโรงอุตสาหกรรม

“สรรพสามิตพื้นที่” หมายความว่า สรรพสามิตพื้นที่ที่โรงอุตสาหกรรมตั้งอยู่

“ผู้ควบคุมโรงอุตสาหกรรม” หมายความว่า เจ้าพนักงานสรรพสามิตที่อยู่ปฏิบัติงานประจำโรงอุตสาหกรรม เพื่อควบคุมและตรวจสอบการปฏิบัติของผู้ประกอบอุตสาหกรรม

ข้อ ๔ ให้ผู้อำนวยการสำนักมาตรฐานและพัฒนาการจัดเก็บภาษี ๑ รักษาการตามระเบียบนี้

หมวด ๑

เงื่อนไขการใช้ระบบมาตรวัดและระบบคอมพิวเตอร์สื่อสารทางไกล

ข้อ ๕ ผู้ประกอบอุตสาหกรรมที่ประสงค์จะใช้ระบบมาตรวัดและระบบคอมพิวเตอร์สื่อสารทางไกลเพื่อการบริหารการจัดเก็บภาษีสุรา ให้ยื่นคำขออนุญาตพร้อมแบบแปลนแผนผังสายการผลิต รายละเอียดสุราที่จะทำการผลิต ให้ผู้อำนวยการสำนักมาตรฐานและพัฒนาการจัดเก็บภาษี ๑ พิจารณาอนุญาตเป็นหนังสือก่อนเริ่มทำการผลิตไม่น้อยกว่าหนึ่งร้อยแปดสิบวัน

ข้อ ๖ สายการผลิตที่กรมสรรพสามิตได้ติดตั้งระบบมาตรวัดและระบบคอมพิวเตอร์สื่อสารทางไกล จะทำการผลิตสุราเฉพาะที่ได้รับอนุญาตแล้วเท่านั้น หากประสงค์จะผลิตสุราหรือสิ่งอื่นใดนอกเหนือจากที่ได้รับอนุญาต ต้องได้รับอนุญาตจากผู้อำนวยการสำนักมาตรฐานและพัฒนาการจัดเก็บภาษี ๑ เป็นหนังสือก่อนจึงจะดำเนินการได้

ข้อ ๗ โรงอุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาตให้ใช้ระบบมาตรวัดและระบบคอมพิวเตอร์สื่อสารทางไกลแล้ว จะต้องดำเนินการผลิตสุราผ่านระบบมาตรวัดและระบบคอมพิวเตอร์สื่อสารทางไกลเท่านั้น เว้นแต่จะได้รับอนุญาตจากผู้อำนวยการสำนักมาตรฐานและพัฒนาการจัดเก็บภาษี ๑ เป็นอย่างอื่น

หมวด ๒
คุณสมบัติของอุปกรณ์ที่ติดตั้งและจุดติดตั้ง

ข้อ ๘ คุณสมบัติของอุปกรณ์ที่ติดตั้งและจุดติดตั้ง

๘.๑ ระบบมาตรวัด ซึ่งติดตั้งที่สายการผลิต ณ โรงอุตสาหกรรม ประกอบด้วย

๘.๑.๑ เครื่องมือแสดงปริมาณการจ่ายน้ำสุรา (Flow Meter) ซึ่งติดตั้งกับท่อจ่ายน้ำสุรา ระหว่างถังพักน้ำสุรากับเครื่องบรรจุภาชนะ เป็นมาตรวัดอัตราการไหล (Coriolis Flow Meter) หรือแบบเหนี่ยวนำสนามแม่เหล็กไฟฟ้า (Electromagnetic Flow Meter) หรือแบบอื่นที่เหมาะสมกับการใช้งานกับอุตสาหกรรมอาหารและเครื่องดื่ม (Foods and Beverages Design) โดยมีค่าความถูกต้องในการวัด (Accuracy) ไม่เกิน $\pm 0.25\%$ มีค่าความสามารถในการอ่านซ้ำ (Repeatability) ไม่เกิน $\pm 0.1\%$ และแสดงผลการวัดมีหน่วยเป็นลิตร

๘.๑.๒ เครื่องตรวจแยกคุณสมบัติน้ำสุรา (Interface Detector) ซึ่งติดตั้งกับท่อจ่ายน้ำสุรา ระหว่างถังพักน้ำสุรากับเครื่องบรรจุภาชนะใกล้กับเครื่องมือแสดงปริมาณการจ่ายน้ำสุรา โดยใช้หลักการวัดค่าความนำไฟฟ้าและอุณหภูมิ เป็นแบบ Inductive Conductivity Sensor and Temperature Sensor สามารถแยกคุณสมบัติน้ำสุราได้ดี มีค่าความถูกต้องในการวัด (Accuracy) ไม่เกิน $\pm 0.5\%$

๘.๑.๓ เครื่องมือแสดงปริมาณภาชนะที่ได้บรรจุน้ำสุราแล้ว ประกอบด้วยอุปกรณ์ตรวจนับขวด หรือนับกระป๋อง หรือนับกล่อง แบบตรวจจับด้วยแสง (Photoelectric Sensor) หรือแบบตรวจจับการเหนี่ยวนำ (Inductive Proximity Sensor) หรือแบบอื่น ๆ และเป็นชนิดที่คงทนต่อการใช้งานซึ่งสามารถตรวจนับภาชนะได้ดี

๘.๑.๔ อุปกรณ์ควบคุมทางอุตสาหกรรม (PLC : Programmable Logic Controller) ทำหน้าที่รับสัญญาณทางไฟฟ้าจากเครื่องมือต่าง ๆ และรับคำสั่งการทำงานเพื่อประมวลผลการนับปริมาณน้ำสุราและจำนวนผลิตภัณฑ์ที่ผ่านอุปกรณ์เซ็นเซอร์และส่งข้อมูลการนับไปยังเครื่องคอมพิวเตอร์ควบคุม (Work Station Computer)

๘.๑.๕ เครื่องมืออื่นที่กรมสรรพสามิตเห็นชอบให้ติดตั้ง เพื่อประโยชน์ในการควบคุม ตรวจสอบ และบริหารการจัดเก็บภาษีสรรพสามิต เช่น เครื่องพิมพ์โค้ด เครื่องวิชั่นเซ็นเซอร์

๘.๒ ระบบคอมพิวเตอร์สื่อสารทางไกล ซึ่งติดตั้ง ณ โรงอุตสาหกรรม ประกอบด้วย

๘.๒.๑ เครื่องคอมพิวเตอร์ควบคุม (Work Station Computer) หรือเครื่องคอมพิวเตอร์แม่ข่าย (Server Computer) พร้อมระบบปฏิบัติการ (Operating System) ทำหน้าที่ควบคุมและรวบรวมข้อมูลของชุดอุปกรณ์เครื่องมือวัด

๘.๒.๒ เครื่องสำรองไฟฟ้า (Uninterruptible Power Supply : UPS) สำหรับสำรองไฟฟ้าให้กับอุปกรณ์เครื่องมือวัดและระบบคอมพิวเตอร์ ซึ่งติดตั้ง ณ โรงอุตสาหกรรม และสามารถจ่ายกระแสไฟฟ้าได้ต่อเนื่องอย่างน้อย ๓๐ นาที กรณีระบบไฟฟ้าขัดข้อง

๘.๒.๓ อุปกรณ์กระจายสัญญาณ (Switch) ของระบบมีช่องเชื่อมต่อเครือข่าย และมีความเร็วในการรับส่งข้อมูลที่เพียงพอ

๘.๒.๔ อุปกรณ์รักษาความปลอดภัยเครือข่าย (Firewall) ทำหน้าที่รักษาความปลอดภัยบนเครือข่ายเพื่อใช้ในการตรวจสอบและป้องกันการบุกรุกจากภายนอก

๘.๒.๕ ระบบสื่อสารข้อมูลทางไกลระหว่างโรงอุตสาหกรรมกับกรมสรรพสามิต โดยมีความเร็วในการรับ-ส่งไม่น้อยกว่า ๑ Mbps ทั้งด้านรับและด้านส่ง

ข้อ ๙ จุดติดตั้งและจำนวนเครื่องมือวัดปริมาณน้ำสุรา ในแต่ละสายการผลิต ให้เป็นดังนี้

๙.๑ จุดติดตั้งที่ ๑ อยู่ระหว่างถังพักน้ำสุราเพื่อนำไปบรรจุภาชนะกับเครื่องบรรจุภาชนะ สำหรับติดตั้งเครื่องมือแสดงปริมาณการจ่ายน้ำสุรา จำนวน ๑ เครื่อง เพื่อใช้คำนวณปริมาณน้ำสุราที่จ่ายจากถังพักน้ำสุราเพื่อนำไปบรรจุภาชนะ

๙.๒ จุดติดตั้งที่ ๒ อยู่ถัดจากเครื่องปิดฝาภาชนะบรรจุในระยะที่ใกล้ที่สุดที่สามารถติดตั้งได้ สำหรับติดตั้งเครื่องมือแสดงปริมาณภาชนะที่ได้บรรจุน้ำสุราแล้ว จำนวน ๒ เครื่อง เพื่อใช้ตรวจนับจำนวนภาชนะที่บรรจุน้ำสุราแล้ว

๙.๓ จุดติดตั้งที่ ๓ อยู่ถัดจากเครื่องปิดฉลากหรือพิมพ์วันที่ สำหรับติดตั้งเครื่องมือแสดงปริมาณภาชนะที่ได้บรรจุน้ำสุราแล้ว จำนวน ๒ เครื่อง เพื่อใช้ตรวจนับจำนวนภาชนะที่บรรจุน้ำสุราแล้ว

๙.๔ จุดติดตั้งที่ ๔ อยู่ถัดจากเครื่องบรรจุภาชนะลงกล่องหรือถาดหรือลัง สำหรับติดตั้งเครื่องมือแสดงปริมาณภาชนะที่ได้บรรจุน้ำสุราแล้ว จำนวน ๒ เครื่อง เพื่อใช้ตรวจนับจำนวนสินค้าสำเร็จรูปที่บรรจุลงกล่องหรือถาดหรือลัง

ข้อ ๑๐ เครื่องมือวัดปริมาณน้ำสุราในแต่ละสายการผลิต ที่กรมสรรพสามิตได้ทำการติดตั้งและอนุญาตให้ใช้ในการบริหารการจัดเก็บภาษีสรรพสามิต ให้ผู้ควบคุมโรงอุตสาหกรรมปฏิบัติ ดังนี้

๑๐.๑ จัดทำทะเบียนประวัติเครื่องมือวัดปริมาณน้ำสุราทุกเครื่องให้เป็นปัจจุบันอยู่เสมอ

๑๐.๒ ติดป้ายแสดงข้อความ “เครื่องมือแสดงปริมาณการจ่ายน้ำสุรา กรมสรรพสามิต เครื่องที่..... เริ่มใช้วันที่.....เดือน.....พ.ศ.” และ “เครื่องมือแสดงปริมาณภาชนะที่ได้บรรจุน้ำสุราแล้ว กรมสรรพสามิต เครื่องที่..... เริ่มใช้วันที่.....เดือน.....พ.ศ.” ที่จุดติดตั้งเครื่องมือวัดปริมาณน้ำสุราทุกจุดให้เห็นได้ชัดเจน

๑๐.๓ กรณีเครื่องมือวัดปริมาณน้ำสุราชำรุดเสียหาย ให้แขวนป้ายแสดงข้อความว่า “เครื่องมือวัดปริมาณน้ำสุราชำรุด” ที่จุดติดตั้งเครื่องมือวัดปริมาณน้ำสุรานั้น ให้เห็นได้ชัดเจน

หมวด ๓

หน้าที่ผู้ประกอบการอุตสาหกรรม

ข้อ ๑๑ ผู้ประกอบการอุตสาหกรรมมีหน้าที่ ดังนี้

๑๑.๑ บันทึกแผนการผลิตลงในระบบคอมพิวเตอร์สื่อสารทางไกลก่อนเริ่มทำการผลิต หากมีการเปลี่ยนแปลงแผนการผลิตให้ทำการแก้ไขในระบบคอมพิวเตอร์สื่อสารทางไกลให้แล้วเสร็จก่อนเริ่มทำการผลิต

๑๑.๒ แจ้งผู้ควบคุมโรงอุตสาหกรรมเพื่อเริ่มทำการผลิต (Start Batch) และจบการผลิต (Stop Batch) เมื่อสิ้นสุดการผลิตสุราในแต่ละสายการผลิต

๑๑.๓ บันทึกข้อมูลลงในระบบคอมพิวเตอร์สื่อสารทางไกล เมื่อสิ้นสุดการผลิตในแต่ละสายการผลิต ดังนี้

๑๑.๓.๑ จำนวนสินค้าสำเร็จรูปที่บรรจุลงกล่องหรือถาดหรือลัง

๑๑.๓.๒ จำนวนสุราที่บรรจุแล้วไม่ได้มาตรฐาน เช่น แตกรั่ว เสียหาย จนไม่สามารถนำออกจำหน่ายได้ โดยแยกสายการผลิตและรอบการผลิต (Batch)

๑๑.๓.๓ จำนวนสุราที่ผ่านจุดนับและนำกลับเข้ามาซ่อมแซม เช่น ปิดฉลากพิมพ์วันที่ หรือบรรจุกล่องหรือถาดหรือลังใหม่

๑๑.๔ จัดเก็บหลักฐานต่าง ๆ ตามข้อ ๑๑.๓.๒ และ ๑๑.๓.๓ เพื่อให้ผู้ควบคุมโรงอุตสาหกรรมใช้ในการตรวจสอบ

ข้อ ๑๒ กรณีได้รับอนุญาตให้ผลิตสุราตราใหม่หรือเปลี่ยนแปลงบรรจุภัณฑ์หรือรายละเอียดของบรรจุภัณฑ์จากเดิม ต้องแจ้งให้สรรพสามิตพื้นที่ที่โรงอุตสาหกรรมตั้งอยู่ทราบไม่น้อยกว่าสิบห้าวัน

ข้อ ๑๓ กรณีเพิ่มสายการผลิตสุราใหม่ ให้ยื่นคำขออนุญาตต่ออธิบดีกรมสรรพสามิตล่วงหน้าไม่น้อยกว่าหนึ่งร้อยแปดสิบวัน

ทั้งนี้ หากไม่แจ้งให้ทราบล่วงหน้าตามที่กำหนด ผู้ประกอบอุตสาหกรรมจะต้องเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายทั้งหมดในการติดตั้งระบบมาตรวัดและระบบคอมพิวเตอร์สื่อสารทางไกลสำหรับสายการผลิตที่เพิ่มขึ้นนั้น

ข้อ ๑๔ กรณีเปลี่ยนแปลงหรือย้ายสายการผลิต ต้องแจ้งให้อธิบดีกรมสรรพสามิตทราบก่อนเริ่มดำเนินการไม่น้อยกว่าสามสิบวัน และเมื่อได้รับอนุญาตเป็นหนังสือแล้ว จึงจะดำเนินการได้

ทั้งนี้ หากไม่แจ้งให้ทราบตามที่กำหนด ผู้ประกอบอุตสาหกรรมจะต้องเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายทั้งหมดในการดำเนินการย้ายระบบมาตรวัดและระบบคอมพิวเตอร์สื่อสารทางไกลใหม่

ข้อ ๑๕ จัดทำบัญชีประจำวันและงบเดือน ดังนี้

๑๕.๑ บัญชีประจำวันแสดงการรับและการจ่ายวัตถุดิบ ตามแบบ ภส. ๐๗-๐๑ บัญชีประจำวันแสดงการผลิตและการจำหน่าย ตามแบบ ภส. ๐๗-๐๒ โดยต้องจัดทำให้แล้วเสร็จภายในสามวันนับแต่มีเหตุที่จะต้องลงรายการนั้นเกิดขึ้น และให้เก็บรักษาไว้ไม่น้อยกว่าห้าปีที่โรงอุตสาหกรรม หรือสถานที่อื่นใดซึ่งเจ้าพนักงานสรรพสามิตสามารถเรียกมาตรวจสอบได้ หรือจัดทำในระบบเครือข่ายอินเทอร์เน็ตที่เว็บไซต์กรมสรรพสามิต <https://depica.excise.go.th>

๑๕.๒ งบเดือนแสดงรายการเกี่ยวกับวัตถุดิบ การผลิต การจำหน่าย และยอดสินค้าคงเหลือ ตามแบบ ภส. ๐๗-๐๔ โดยส่งให้สำนักงานสรรพสามิตพื้นที่ที่โรงอุตสาหกรรมตั้งอยู่ ภายในวันที่สิบห้าของเดือนถัดไป หรือส่งผ่านระบบเครือข่ายอินเทอร์เน็ตที่เว็บไซต์กรมสรรพสามิต <https://depica.excise.go.th> หรือวิธีการอื่นซึ่งได้รับอนุมัติจากสรรพสามิตพื้นที่

ข้อ ๑๖ ห้ามเคลื่อนย้าย เปลี่ยนแปลง หรือกระทำด้วยประการใด ๆ ให้อุปกรณ์ระบบมาตรวัดและระบบคอมพิวเตอร์สื่อสารทางไกล ตรา หรือสิ่งที่ยึดอยู่กับอุปกรณ์ดังกล่าวที่พนักงานเจ้าหน้าที่ได้จัดทำไว้ บุปสลาย ชำรุด หรือใช้การไม่ได้

ข้อ ๑๗ ให้ดูแลรักษาอุปกรณ์ระบบมาตรวัดและระบบคอมพิวเตอร์สื่อสารทางไกล หรือ อุปกรณ์ใด ๆ ที่กรมสรรพสามิตได้ทำการติดตั้ง รวมทั้งตรา หรือสิ่งที่ยึดติดอยู่กับอุปกรณ์ดังกล่าวให้อยู่ในสภาพเรียบร้อยตลอดเวลา โดยใช้ความระมัดระวังและฝีมือดั่งเช่นที่พึงปฏิบัติในการประกอบกิจการของตน

ในกรณีที่อุปกรณ์ระบบมาตรวัดและระบบคอมพิวเตอร์สื่อสารทางไกล ตรา หรือสิ่งที่ยึดติดอยู่กับ อุปกรณ์ดังกล่าวสูญหาย บุปสลาย หรือชำรุด ให้ผู้ประกอบการอุตสาหกรรมแจ้งให้เจ้าพนักงานสรรพสามิต ผู้ควบคุมโรงอุตสาหกรรมหรือเจ้าพนักงานสรรพสามิตแห่งท้องที่ที่โรงอุตสาหกรรมตั้งอยู่ทราบโดยมิชักช้า และ หากการสูญหาย บุปสลาย หรือชำรุดได้เกิดขึ้นเพราะผู้ประกอบการอุตสาหกรรมมิได้ใช้ความระมัดระวัง และฝีมือดั่งเช่นที่พึงปฏิบัติในการประกอบกิจการของตนแล้ว ให้อธิบดีดำเนินการให้ผู้ประกอบการอุตสาหกรรม ชดใช้ค่าเสียหายที่เกิดขึ้น ทั้งนี้ให้เป็นไปตามระเบียบที่กรมสรรพสามิตกำหนด

ข้อ ๑๘ หากพบความผิดปกติของอุปกรณ์ระบบมาตรวัดและระบบคอมพิวเตอร์สื่อสารทางไกล ผู้ประกอบการอุตสาหกรรมจะต้องแจ้งให้ผู้ควบคุมโรงอุตสาหกรรมทราบโดยเร็วที่สุด และให้ใช้วิธีตรวจนับภาชนะ บรรจุภายใต้การควบคุมของผู้ควบคุมโรงอุตสาหกรรมจนกว่ากรมสรรพสามิตจะทำการซ่อมแซมแล้วเสร็จ

ข้อ ๑๙ ยินยอมให้บุคคลอื่นที่กรมสรรพสามิตมอบหมายเป็นหนังสือเข้าไปในโรงอุตสาหกรรม เพื่อดำเนินการตรวจสอบ การสอบเทียบ และทดสอบความแม่นยำ บำรุงรักษา แก้ไขซ่อมแซมระบบมาตรวัด หรืออุปกรณ์ หรืออื่น ๆ ตามที่กรมสรรพสามิตสั่งการ

ข้อ ๒๐ กรณีประสงค์จะนำสุราที่ชำระภาษีสรรพสามิตแล้วกลับเข้าบริเวณโรงอุตสาหกรรม จะต้องแจ้งให้ผู้ควบคุมโรงอุตสาหกรรมทราบก่อน และเมื่อได้รับอนุญาตให้นำกลับเข้าโรงอุตสาหกรรมแล้ว ให้แยกจัดเก็บสุรานั้นไว้ต่างหากจากสุรายังมิได้เสียภาษีหรือขนย้ายออกจากโรงอุตสาหกรรม และจัดทำบัญชี รับ-จ่าย คงเหลือสำหรับสุรานั้นนำกลับเข้าโรงอุตสาหกรรมแยกไว้ต่างหากและสามารถแสดงให้เจ้าพนักงาน สรรพสามิตตรวจสอบได้ตลอดเวลา

หมวด ๔

การใช้ระบบมาตรวัดและระบบคอมพิวเตอร์สื่อสารทางไกล

ข้อ ๒๑ ก่อนเริ่มทำการผลิตสุราในแต่ละสายการผลิต ผู้ประกอบการอุตสาหกรรมบันทึกข้อมูล รายละเอียดสุราที่จะทำการผลิตลงในระบบคอมพิวเตอร์สื่อสารทางไกล และแจ้งให้ผู้ควบคุมโรงอุตสาหกรรม ทราบเพื่อเริ่มทำการผลิต (Start Batch) และเมื่อสิ้นสุดการผลิตในแต่ละสายการผลิตแล้วให้แจ้งผู้ควบคุม โรงอุตสาหกรรมทำการจบการผลิต (Stop Batch) เพื่อทำการบันทึกตัวเลขที่ปรากฏในระบบมาตรวัด ณ จุดติดตั้ง

ข้อ ๒๒ ให้ผู้ควบคุมโรงอุตสาหกรรมตรวจสอบและประเมินการทำงานของระบบมาตรวัด และระบบคอมพิวเตอร์สื่อสารทางไกลก่อนเริ่มใช้งานและตลอดระยะเวลาที่มีการใช้งาน และบันทึกผลการ ตรวจสอบไว้เป็นหลักฐาน หากพบความผิดปกติของระบบมาตรวัดและระบบคอมพิวเตอร์สื่อสารทางไกล

ให้แจ้งกลุ่มพัฒนาและตรวจสอบทางเทคนิคทราบเพื่อให้คำแนะนำและแก้ไขในเบื้องต้น หรือกรณีไม่สามารถซ่อมแซมในเบื้องต้นได้ให้กลุ่มพัฒนาและตรวจสอบทางเทคนิคดำเนินการแก้ไขให้สามารถใช้งานได้เป็นปกติโดยเร็วที่สุด และระหว่างการซ่อมแซมระบบมาตรวัดและระบบคอมพิวเตอร์สื่อสารทางไกล หากมีความจำเป็นต้องใช้สายการผลิต ให้ผู้ประกอบการอุตสาหกรรมดำเนินการต่อไปได้ โดยให้ใช้วิธีตรวจนับภาชนะบรรจุภายใต้การควบคุมของผู้ควบคุมโรงอุตสาหกรรม โดยให้แยกสุราที่บรรจุระหว่างซ่อมแซมระบบมาตรวัดและระบบคอมพิวเตอร์สื่อสารทางไกลไว้ต่างหากเพื่อให้ผู้ควบคุมโรงอุตสาหกรรมสามารถตรวจสอบได้

ข้อ ๒๓ การใช้งานระบบมาตรวัดและระบบคอมพิวเตอร์สื่อสารทางไกล

๒๓.๑ ตัวเลขที่แสดงในระบบมาตรวัดและระบบคอมพิวเตอร์สื่อสารทางไกล จุดติดตั้งที่ ๑ (Flow Meter) เป็นปริมาณน้ำสุราที่จ่ายจากถังพักน้ำสุรามายังเครื่องบรรจุภาชนะ มีหน่วยนับเป็นลิตร

๒๓.๒ ตัวเลขที่แสดงในระบบมาตรวัดและระบบคอมพิวเตอร์สื่อสารทางไกล จุดติดตั้งที่ ๒ (Filler Counter) เป็นจุดที่ใช้รับจำนวนภาชนะที่บรรจุน้ำสุราลงขวดหรือกระป๋องหรือถัง มีหน่วยนับเป็นขวดหรือกระป๋องหรือถัง

๒๓.๓ ตัวเลขที่แสดงในระบบมาตรวัดและระบบคอมพิวเตอร์สื่อสารทางไกล จุดติดตั้งที่ ๓ (Labeler/Code Counter) เป็นจุดที่ใช้รับจำนวนภาชนะที่บรรจุน้ำสุราซึ่งปิดฉลากหรือพิมพ์วันที่แล้ว มีหน่วยนับเป็นขวดหรือกระป๋องหรือถัง

๒๓.๔ ตัวเลขที่แสดงในระบบมาตรวัดจุดติดตั้งที่ ๔ (Packer Counter) เป็นจุดที่ใช้รับจำนวนสินค้าสำเร็จรูปลงกล่องหรือถาดหรือลัง มีหน่วยนับเป็นกล่องหรือถาดหรือลัง

๒๓.๕ ในระหว่างทำการผลิต (ในแต่ละสายการผลิต) สุราที่ได้ผ่านจุดนับของเครื่องมือจุดติดตั้งที่ ๓ (Labeler/Code Counter) หรือจุดติดตั้งที่ ๔ (Packer Counter) ไปแล้ว หากพบความบกพร่องของสินค้าที่เกิดในขบวนการผลิต เช่น ฉลากหรือกล่องเสียหาย เป็นต้น ต้องมีการนำกลับเข้ามาซ่อมแซมในสายการผลิตให้ดำเนินการได้หลังจากจบการผลิต (Stop Batch) ในสายการผลิตนั้น โดยจะต้องดำเนินการให้เสร็จสิ้นก่อนเริ่มทำการผลิต (Start Batch) ใหม่ โดยแจ้งให้ผู้ควบคุมโรงอุตสาหกรรมทราบจำนวนที่จะทำการซ่อมแซม เพื่อเป็นหลักฐานในการตรวจสอบกับจำนวนสุราที่ผลิตได้จริง

กรณีไม่สามารถดำเนินการตามวรรคหนึ่งได้ หากจำเป็นจะต้องซ่อมแซมในระหว่างทำการผลิตเลย จะต้องแจ้งให้ผู้ควบคุมโรงอุตสาหกรรมทราบจำนวนที่มีการซ่อมแซม

๒๓.๖ กรณีมีการผลิตต่อเนื่อง ให้ตัดยอดการผลิตในเวลา ๒๔.๐๐ น. ของวัน ทั้งนี้ เพื่อให้ทราบปริมาณการผลิตสุราของแต่ละวัน และใช้เป็นข้อมูลหลักฐานในการบันทึกบัญชีสินค้าสำเร็จรูปได้อย่างชัดเจนและง่ายต่อการบริหารจัดการจัดเก็บภาษีและการตรวจสอบของเจ้าพนักงานสรรพสามิต

กรณีเครื่องจักรชำรุดหรือขัดข้องจนไม่สามารถตัดยอดการผลิตในเวลา ๒๔.๐๐ น. อนุโลมให้ตัดยอดการผลิตหลังเวลา ๒๔.๐๐ น. ได้ แต่จะต้องบันทึกเครื่องจักรชำรุดหรือขัดข้องดังกล่าวลงในรายงานการผลิตสุรา

๒๓.๗ เมื่อสิ้นสุดการผลิตในแต่ละสายการผลิต ผู้ควบคุมโรงอุตสาหกรรมและผู้ประกอบการอุตสาหกรรมต้องร่วมกันตรวจสอบจำนวนสินค้าสำเร็จรูปที่ผลิตได้ และจำนวนสุราที่บรรจุแล้วไม่ได้

มาตรฐาน โดยทำการเปรียบเทียบจากตัวเลขที่แสดงในระบบมาตรวัดและระบบคอมพิวเตอร์สื่อสารทางไกล เมื่อตรวจสอบตรงกันแล้ว ให้ผู้ควบคุมโรงอุตสาหกรรมจัดทำรายงานในระบบมาตรวัดและระบบคอมพิวเตอร์สื่อสารทางไกล เพื่อใช้ในการตรวจสอบและเป็นหลักฐานในการบันทึกบัญชีประจำวันแสดงการผลิตและจำหน่ายตามแบบ ภส.๐๗-๐๒

๒๓.๘ เพื่อความสะดวกในการตรวจสอบ ให้ผู้ประกอบการอุตสาหกรรมปฏิบัติ ดังนี้

- ๒๓.๘.๑ พิมพ์ข้อความ "ชำระภาษีแล้ว" ด้วยตัวอักษรสีแดงไว้บนฉลากปิดภาชนะบรรจุหรือบนฝากระป๋อง ให้เห็นได้ชัดเจน เว้นแต่เป็นกรณีบรรจุภาชนะโดยขอยกเว้นภาษี
- ๒๓.๘.๒ ประทับตรา วัน เดือน ปี ที่บรรจุภาชนะ เฉพาะสุราแช่ชนิดเบียร์ต้องประทับตรา ทั้งวัน เดือน ปี ที่บรรจุภาชนะ และวัน เดือน ปี ที่ควรรบริโภคก่อนหรือใช้เครื่องหมายอื่นที่กรมสรรพสามิตเห็นชอบ ที่ฉลากปิดภาชนะหรือที่ภาชนะบรรจุให้เห็นได้ชัดเจน

หมวด ๕

การสอบเทียบและทดสอบความแม่นยำ การบำรุงรักษาและการจัดหา เครื่องมือ อุปกรณ์ และอะไหล่ ระบบมาตรวัดและระบบคอมพิวเตอร์สื่อสารทางไกล และการจัดจ้างบุคคลภายนอก

ข้อ ๒๔ การสอบเทียบและทดสอบความแม่นยำ เมื่อโรงอุตสาหกรรมได้ทำการติดตั้งระบบมาตรวัดและระบบคอมพิวเตอร์สื่อสารทางไกล และได้รับอนุญาตให้ใช้ในการบริหารการจัดการเก็บภาษีสรรพสามิตเรียบร้อยแล้ว กรมสรรพสามิตต้องจัดให้มีการสอบเทียบและทดสอบความแม่นยำอย่างน้อยหนึ่งครั้งต่อปี โดยหน่วยงานอื่นที่มีความเชี่ยวชาญโดยเฉพาะที่กรมสรรพสามิตเห็นชอบ

๒๔.๑ ให้มีคณะกรรมการเพื่อร่วมการสอบเทียบและทดสอบความแม่นยำ ประกอบด้วย

- (๑) สรรพสามิตพื้นที่ที่โรงอุตสาหกรรมตั้งอยู่ หรือผู้แทน
- (๒) ผู้อำนวยการกลุ่มพัฒนาและตรวจสอบทางเทคนิค หรือผู้แทน
- (๓) ผู้ควบคุมโรงอุตสาหกรรม

๒๔.๒ วิธีการสอบเทียบและทดสอบความแม่นยำ ให้เป็นไปตามกลุ่มพัฒนาและตรวจสอบทางเทคนิคกำหนด

ข้อ ๒๕ ให้กลุ่มพัฒนาและตรวจสอบทางเทคนิค มีหน้าที่รับผิดชอบในการบำรุงรักษา เครื่องมือ อุปกรณ์ และอะไหล่ระบบมาตรวัดและระบบคอมพิวเตอร์สื่อสารทางไกล

ข้อ ๒๖ ในการจัดซื้อเครื่องมือ อุปกรณ์ อะไหล่ และการจัดจ้างบุคคลภายนอกในการสอบเทียบและทดสอบความแม่นยำ การบำรุงรักษาและซ่อมแซม หรือเพื่อการใด ๆ เกี่ยวกับระบบมาตรวัดและระบบคอมพิวเตอร์สื่อสารทางไกล ให้เป็นหน้าที่ของสำนักบริหารการคลังและรายได้ และกลุ่มพัฒนาและตรวจสอบทางเทคนิค ทั้งนี้ ให้ดำเนินการตามพระราชบัญญัติการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ. ๒๕๖๐ และกฎหมายที่เกี่ยวข้องโดยเคร่งครัด

ข้อ ๒๗ ให้กลุ่มพัฒนาและตรวจสอบทางเทคนิค จัดทำประวัติการสอบเทียบและทดสอบ ความแม่นยำ การบำรุงรักษาและซ่อมแซมอุปกรณ์ระบบมาตรวัดและระบบคอมพิวเตอร์สื่อสารทางไกลให้เป็น ปัจจุบัน

หมวด ๖
บทเฉพาะกาล

ข้อ ๒๘ การดำเนินการใด ๆ ตามระเบียบกรมสรรพสามิต ว่าด้วยการใช้เครื่องมือวัดปริมาณ น้ำสุราเพื่อการเสียภาษีสุราแช่ พ.ศ. ๒๕๔๕ ลงวันที่ ๒๒ มกราคม พ.ศ. ๒๕๔๕ ที่ได้ดำเนินการไว้ก่อนวันที่ ระเบียบนี้ใช้บังคับ ให้เป็นอันใช้ได้ต่อไปจนกว่าจะสิ้นสุดไปโดยเงื่อนไขหรือเงื่อนไขเวลาที่กำหนดไว้ หรือจนกว่า จะมีคำสั่งยกเลิกหรือเปลี่ยนแปลง

ประกาศ ณ วันที่ ๒๗ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๐

๕

(นายสมชาย พูลสวัสดิ์)
อธิบดีกรมสรรพสามิต